



ProMix Plus

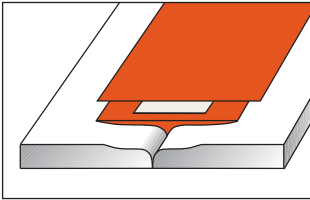
Die universelle Fertigspachtelmasse
für Fuge und Finish

Qualitätsstufen Q1 bis Q2*

Verarbeitungshinweise für die Qualitätsstufe Q2 für alle Fugen

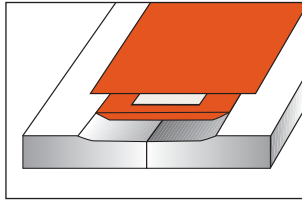
Eventuelle Rückstände der Verspachtelung **Q1** nach dem Abbinden abstoßen. Nach dem Erhärten, Fugen und Befestigungsmittel bis zum Erreichen eines stufenlosen Übergangs zur Plattenoberfläche nachspachteln. Nach Durchtrocknung ggf. schleifen.

VARIO-Plattenlängskante (HRAK)



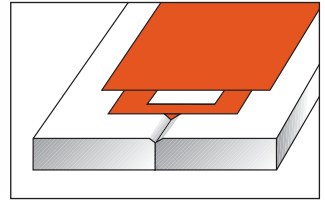
Q1: Fuge füllen und flächenbündig abziehen. Rigips Papierbewehrungsstreifen einbetten. Befestigungsmittel überspachteln.

Abgeflachte Plattenlängskante (AK, 4 AK oder B 1)



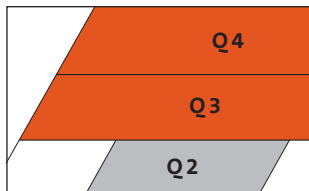
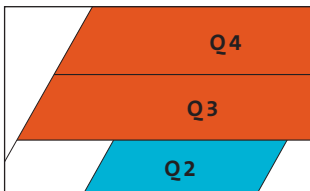
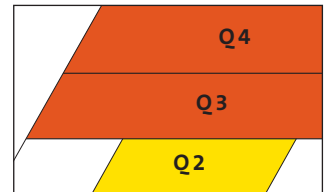
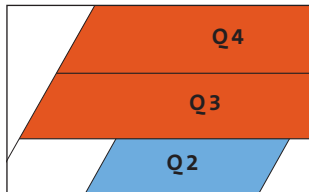
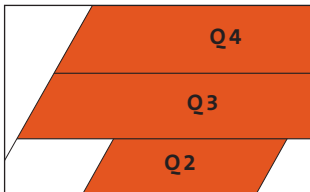
Q1: Fuge füllen und flächenbündig abziehen. Rigips Papierbewehrungsstreifen einbetten. Befestigungsmittel überspachteln.

Scharfe Kante (SK)



Q1: Ca. 1 mm dicke Spachtelschicht auftragen. Rigips Papierbewehrungsstreifen einbetten. Befestigungsmittel überspachteln.

Empfohlene Rigips-Fugentechnik und Verspachtelung Q3 bis Q4



- ProMix Plus
- VARIO Fugenspachtel
- SUPER Fugenfüller
- Fugenspachtel VARIO 30
- Rifino Top
- Rigips Papierbewehrungsstreifen

Verarbeitungshinweise für die Qualitätsstufen Q3 und Q4*

- Eventuelle Spachtelrückstände der Verspachtelung **Q2** abstoßen oder abschleifen.
- Flächenspachtelung **Q3** oder **Q4** nach Durchtrocknung der Verspachtelung **Q2** in einem Arbeitsgang auftragen. Nach Durchtrocknung ggf. Fläche schleifen.

* Die einzelnen Schichten stehen für **Q1** bis **Q4** und symbolisieren die Eignung. Verarbeitet wird von der Oberfläche **Q2** direkt in **Q3** oder **Q4**.

Produkteigenschaften

Produktbeschreibung

- Kunststoffgebundenes Material nach DIN EN 13963 / Typ 3A

Gebindegrößen

- 18 kg und 5 kg



Produktvorteile

- Geeignet für viele Rigips-Brandschutzkonstruktionen
- Sehr gutes Haftvermögen
- Geringes Einfallverhalten
- Hohe Fugenfestigkeiten mit Rigips Papierbewehrungsstreifen
- Sehr geschmeidig zu verarbeiten
- Optimale Schleifbarkeit
- Schnell lufttrocknend
- 3 Monate zu verarbeiten*
- Materialverbrauch:
VARIO-Fuge = ca. 400 g/m²
AK-Fuge = ca. 300 g/m²
Fläche = ca. 1,36 kg/m² pro mm Schichtdicke
- Bereits ab mind. + 8 °C dauerhafte Platten- und Raumtemperatur einsetzbar!
- Auch maschinell sehr gut verarbeitbar
- Airless spritzbar**

Allgemeine Verarbeitungshinweise

Untergrundbeschaffenheit

Sauber, fest, trocken, frost- und staubfrei.

Verarbeitungsfertig

- Keine Zusätze verwenden!
- Sollte ProMix Plus maschinell mit dem Spachtelsatz verarbeitet werden, müssen pro 18 kg mindestens 0,5 Liter Wasser zugeführt werden. Anschließend mit einem Quirl verrühren.

Lagerung

- Trocken und frostfrei lagern!
- Vor extremer Hitze schützen!
- Das Material behält 12 Monate seine hervorragenden Eigenschaften!

Zu beachten

- Geräte und Werkzeuge mit Wasser reinigen.
- Für die Oberflächenbeschichtung nur Klebstoffe aus Methylcellulose und/oder geeigneten Kunstharzen verwenden!
- Kleber und Oberflächenbeschichtung auf Eignung prüfen.
- Für eine Trocknung durch ausreichende Lüftung sorgen. Für weitere Informationen: Merkblatt Nr. 16 „Technische Richtlinien für Tapezier- und Klebearbeiten (2002)“, herausgegeben vom Bundesausschuss Farbe- und Sachwerterschutz.
- Verpackung erst nach vollständiger Entleerung der Wiederverwertung zuführen!

! Rigips-Hinweis

Erst nach Fertigstellung der gesamten Konstruktion sind die Fugen der Decklagen zu verspachteln!

* Bei längeren Arbeitsunterbrechungen den Eimer wieder mit Deckel gut verschließen. Angebrochene Packung innerhalb von drei Monaten aufbrauchen!

** z.B. mit Wagner HC960 mit SSP. Alternativ auch mit der Wagner Putzspritzeanlage PlastCoat PC3 spritzbar!

© Saint-Gobain Rigips GmbH

4. Auflage, Dezember 2009

Alle Angaben dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Entwicklung und wurden nach bestem Wissen und Gewissen für Sie erarbeitet. Da wir stets bestrebt sind, Ihnen die bestmöglichen Lösungen anzubieten, sind Änderungen aufgrund anwendungstechnischer Verbesserungen vorbehalten. Eventuell enthaltene Abbildungen ausführender Tätigkeiten sind keine Ausführungsanleitungen, es sei denn, sie sind ausdrücklich als solche gekennzeichnet.

Die in diesem Produktblatt genannten Produkte, Zubehöre und Werkzeuge sind Rigips-Produkte. Alle gemachten Angaben gelten nur für unsere deutschen Produkte. Die Angaben beziehen sich auf Gipsplatten, die der DIN EN 520 in Verbindung mit DIN 18180 entsprechen. Die Definitionen Q1 bis Q4 sind dem Merkblatt 2 des Bundesverbandes der Gipsindustrie e.V., Industriegruppe Gipsplatten, Darmstadt, entnommen. Bitte beachten Sie unsere technische Dokumentation und das Merkblatt 3 des Bundesverbandes der Gipsindustrie e.V., Industriegruppe Gipsplatten, Darmstadt, insbesondere zum Thema Fugen und Anschlüsse.

Versichern Sie sich, ob Sie die aktuellste Ausgabe dieser Druckschrift vorliegen haben. Druckfehler sind nicht auszuschließen.

Bitte beachten Sie auch, dass unseren Geschäftsbeziehungen ausschließlich unsere allgemeinen Verkaufs-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen zugrunde liegen. Unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen erhalten Sie auf Anfrage oder im Internet unter www.rigips.de/download/AGB.pdf. Bitte beachten Sie für die jeweiligen Trockenbaukonstruktionen unsere Verarbeitungsrichtlinien unter www.rigips.de.

Wir freuen uns auf eine gute Zusammenarbeit und wünschen Ihnen stets gutes Gelingen mit unseren Systemlösungen.

Alle Rechte vorbehalten.

Alle Angaben ohne Gewähr.

Saint-Gobain Rigips GmbH

Saint-Gobain Rigips GmbH

Hauptverwaltung
Schanzenstraße 84
D-40549 Düsseldorf
Telefon +49 (0)211 5503-0
Telefax +49 (0)211 5503-208

info@rigips.de
www.rigips.de

Weitere Informationen

Kundenservicezentrum
Feldhauser Straße 261
D-45896 Gelsenkirchen
Serviceline +49 (0)1805 345670*
Servicefax +49 (0)1805 335670*

* 14 Ct./Min. im deutschen Festnetz der T-Com

D/12.09/10.0/PH/BD/Rev. 3